



XVI CONGRESO
NACIONAL
DE PEDIATRÍA
CONAPEME
GUADALAJARA 2017

LA CONFEDERACIÓN NACIONAL DE PEDIATRIA DE MÉXICO A.C. CONVOCA A TODOS LOS PEDIATRAS DEL PAÍS A PARTICIPAR EN "EL VII CERTAMEN NACIONAL DE INVESTIGACIÓN 2017" A EFECTUARSE EN LA CIUDAD DE GUADALAJARA, JALISCO, EL DÍA 27 DE ABRIL DE 2017, DENTRO DEL MARCO DEL CONGRESO NACIONAL DE PEDIATRÍA.

- I. El tema a desarrollar deberá guardar estrecha relación con la salud o enfermedad de los niños y/o adolescentes.
- II. Se aceptará cualquier tipo de trabajo relacionado con la investigación pediátrica.
- III. Habrá 2 modalidades de presentación, lo cual será decidido por el Comité de Evaluación.

Los cinco trabajos con mayor puntuación, serán acreedores a presentación oral y el resto de los aceptados serán presentados en poster.

A. Tipo Oral:

La exposición de cada trabajo tendrá una duración de 20 minutos: 15 minutos para exponer el trabajo y 5 para preguntas y comentarios por el comité evaluador.

B. Tipo Poster:

Los trabajos aceptados en ésta modalidad, serán colocados en mamparas previamente asignadas un día antes del certamen; las dimensiones de los posters serán de 90 cm de largo por 150 cm alto (ver figura). La exposición de los posters será ante un grupo de evaluadores, en cuanto se termine el certamen oral y tendrá duración de una hora.

- IV. **Lea cuidadosamente la forma de envío del trabajo**, dicho envío se realizará de 2 maneras:

A. PRIMERA: Se redactará un resumen de la siguiente forma:

1. El resumen, título y lugar de realización del trabajo debe ser enviado en español.
2. La redacción del resumen en español debe tener un máximo de 250 palabras.
3. El título completo en español con un máximo de 17 palabras, en mayúsculas sin abreviaturas.
4. Los nombres de los autores deberán estar completos.
5. El trabajo deberá ser inédito.
6. Abrevie las unidades de peso y medidas de acuerdo con las normas internacionales (SI). Evite abreviaturas coloquiales o poco comunes, cualquier abreviatura deberá identificarse con la palabra completa la primera vez que aparezca en el texto.





7. INSTRUCCIONES PARA ELABORAR EL RESUMEN:

a) TÍTULO:

Ej.: EFECTO DE LA KETAMINA E ISOFLURANO SOBRE LA EXTRACCIÓN DE OXÍGENO EN CERDOS CON CHOQUE HEMORRÁGICO EXPERIMENTAL.

b) LUGAR DE REALIZACIÓN DEL TRABAJO: Incluya: Institución, Ciudad, Estado/ Provincia / Distrito, País.

Ej.: Hospital General Dr. Manuel Gea González, México, D.F., México.

c) AUTOR PRINCIPAL Y ADICIONALES: Nombre completo: Apellidos y nombre(s). No omite ningún dato ya que en base a ellos se harán las constancias respectivas.

Ej.: Lugo Goytia Gustavo, Medina Gutiérrez Andrés, Valdez Castilla José Antonio.

d) INTRODUCCIÓN: Antecedentes relacionados.

OBJETIVO- El propósito del trabajo asociado a la pregunta de investigación.

e) MATERIAL Y MÉTODOS: Describa tipo de diseño, población, método de cálculo de muestra y asignación de pacientes, así como el tratamiento estadístico en su caso, criterios de selección. Mencione el consentimiento informado y la revisión de su Comité de Investigación.

f) RESULTADOS: Mencione los hallazgos relevantes sobre todo en relación con el objetivo del estudio. Use las unidades del sistema métrico decimal para todas sus mediciones.

g) DISCUSION y/o CONCLUSIONES: Lo que concluya de sus resultados.

h) No puede incluir fotos, tablas, figuras, ni gráficas en el resumen. Deje todo ese material gráfico para la fase de presentación en el Congreso.

B. SEGUNDA: Habrá una pestaña donde deberá adjuntar su trabajo en forma completa, **sin incluir autores ni sitio de realización del estudio para no perder el cegamiento de la evaluación**, con formato para publicación que incluya: Título, Resumen estructurado (de no más de 250 palabras), Introducción, Material y Métodos, Resultados, Discusión, Conclusiones, Bibliografía, Cuadros y Figuras. **NO SEGUIR ESTA INSTRUCCIÓN DEMERITA CALIFICACIÓN DEL TRABAJO.**

C. El comité del **“VII Certamen Nacional de Investigación Pediátrica”** enviará un correo electrónico de acuse de recibo tan pronto recibamos el trabajo. Una vez evaluado, le será informado a través de un segundo correo, su aceptación o rechazo para participar en el Certamen, y en el caso de ser aceptado, el número de folio, fecha y hora de presentación.





XVI CONGRESO
NACIONAL
DE PEDIATRÍA
CONAPEME
GUADALAJARA 2017

- D. Los trabajos serán evaluados por diferentes revisores en forma ciega, para seleccionar los 5 que se presentarán en el certamen, mediante una cedula de evaluación.
- E. Aquellos que sean aceptados se presentarán dentro del Programa Científico del “**VII Certamen Nacional de Investigación Pediátrica**” y se les informará con tiempo el sitio y horario previamente asignado.
- F. Cada trabajo que se presente oral o en póster será evaluado adicionalmente por 2 investigadores, quienes emitirán una calificación final. Los trabajos que obtengan las 3 mejores puntuaciones serán premiados dependiendo del lugar que ocupen.
- G. El resultado final de los trabajos seleccionados para premiación **SERÁ INAPELABLE E INOBJETABLE** y se da por entendido y aceptado por parte de los autores participantes y se les informará al concluir el certamen.
- V. Al final de este documento, encontrará una liga al sistema de registro para trabajos.
- VI. El envío deberá ser a más tardar el 1 de abril de 2017, fecha de cierre de la convocatoria.
- VII. Serán premiados los tres primeros lugares de cada modalidad de presentación
- VIII. Cada premio llevará su diploma correspondiente.

CUALQUIER SITUACIÓN NO PREVISTA EN LA PRESENTE CONVOCATORIA SERÁ RESUELTA POR EL COMITÉ DEL CERTAMEN.

Sistema de registro de trabajos: <http://conapeme.dpw.mx>

Dr. Mauricio Pierdant Pérez
Coordinador Comité Nacional de Investigación
Celular: (045) 4441426787
UASLP: 444 826 23 46 al 49 **Ext.** 6688
mpierdant@hotmail.com

